
Información del producto

Especificación

El colector digital totalmente automático que cumple con la norma NFPA 99 pertenece a la LL serie *Genesys™* de Tri-Tech Medical. No requiere reconfiguración manual de válvulas o palancas. La unidad cambia del banco principal al secundario sin fluctuación en la presión de suministro de la línea. En forma simultánea, el microprocesador de los colectores dispara la alarma de secundario en uso. El colector continuará proporcionando gas, en caso de una interrupción en el suministro energético, hasta que ambos bancos se agoten. Luego de la conmutación, el banco secundario pasa a ser el principal. La tarjeta de circuitos del colector también dispara las alarmas de “Emergency Reserve in Use” (Reserva de emergencia en uso) y “Emergency Reserve Low” (Reserva de emergencia baja) cuando se usa con los transductores 14-3001 y 14-3002 (suministrados por separado). El colector tendrá capacidad de conversión para reguladores de línea de flujo menores o mayores o para usarse con cilindros de alta presión.

El panel de control basado en el microprocesador cuenta con luces de LED y una pantalla de texto iluminada y brinda monitoreo electrónico de los circuitos con hasta 20 mensajes de error, alarma o información para un fácil mantenimiento. La pantalla de texto iluminada puede leerse incluso en condiciones de iluminación deficientes. También se proveerán medidores analógicos para que puedan observarse las presiones de ambos bancos y de la línea en el caso de una interrupción en el suministro energético. El panel de control también cuenta con un juego de luces de LED para cada banco, verde para “Bank in Use” (Banco en uso), ámbar para “Ready” (Listo) y rojo para “Empty” (Vacío).

Los reguladores del colector, el equipamiento de tuberías y los interruptores de control se limpian para su uso con oxígeno y se instalan en un gabinete con recubrimiento en polvo de acero (versión impermeable disponible) a fin de brindar protección y minimizar el deterioro.

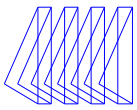


Arriba: modelo LLU12OX1L con RWP-9-4S

Características

- **Cinco años de piezas y un año de garantía limitada de mano de obra ***
 - El sensor de la presión de línea puede montarse dentro del gabinete o ubicarse de manera remota para eliminar la necesidad de un interruptor de presión alta/baja para el funcionamiento de la alarma principal, no es necesario comprar un interruptor presión alta/baja o unión DISS
 - Monitoreo electrónico de los circuitos con hasta 20 mensajes de error, alarma o información
 - Pueden convertirse en el campo para reguladores de línea de flujo menores o mayores o para usarse con cilindros de alta presión
 - Incluye una fuente de 3/4" o una válvula de bola de línea principal con extensión de tubo de cobre, ref. Tri-Tech, pieza n. °48-0023.
 - Colectores de oxígeno de reserva (que se venden por separado; serie RWP o RSP) suministrados con tubos corrugados de cobre (tubos corrugados flexibles inoxidables suministrados para otros servicios de gases)
 - **OSHPD** Seismic probado y certificado
 - Soporte en “Z” dobles para instalaciones que requieren de una sola persona
 - Unidad de cambio de presión (psi, kPa, bar)
 - Reguladores de presión de línea dual
 - Peso del gabinete: 70 lb (31,75 kg)
 - Potencia de entrada: 120 a 240 VCA, 50 a 60 Hz – Conexión de punto único.
 - Presión máxima de entrada 400 psi
- * Ver Términos y condiciones, el Documento núm. 99-0477, en nuestro sitio web en: www.tri-techmedical.com para detalles completos.

Genesys es una marca comercial registrada de Tri-Tech Medical. Patentada.

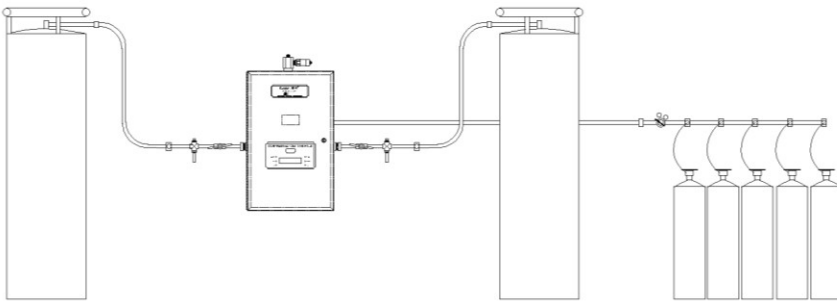


Capacidad de flujo Nota: es posible que se requieran vaporizadores externos para lograr estas tasas de flujo. Los recipientes a granel portátiles típicos sin vaporizadores externos proveen de 250 a 350 SCFH (consulte las especificaciones proporcionadas por el fabricante del recipiente).

Capacidad del Flujo del Gabinete del Colector (*Manifold*)

Presión principal del recipiente que fija PSI	Entrega Estática Presión de ajuste PSI	Caída de presión	psi Flujo de Presión	Regulador de línea múltiple Presión de suministro y caudal			
				Caudal medio en SCFH (l/min)			
150	53	3	50	1L 335 (158 l/min)	1H 595 (281 l/min)	2H	3H
		5	48	580 (274 l/min)	1,200 (567 l/min)		
		7	46	720 (340 l/min)	1,320 (623 l/min)		
		10	43	860 (406 l/min)	1,380 (652 l/min)		
150	85	3	82			325 (153 l/min)	
		5	80			950 (449 l/min)	
		7	78			1,090 (515 l/min)	
		10	75			1,140 (538 l/min)	
150	175	10	165				N/A
		20	155				N/A
		30	145				N/A
		35	140				N/A

Presión principal del recipiente que fija PSI	Entrega Estática Presión de ajuste PSI	Caída de presión	psi Flujo de Presión	Regulador de línea múltiple Presión de suministro y caudal			
				Caudal medio en SCFH (l/min)			
250	53	3	50	1L 520 (246 l/min)	1H 690 (326 l/min)	2H	3H
		5	48	890 (420 l/min)	2,160 (1,020 l/min)		
		7	46	1,115 (526 l/min)	2,280 (1,076 l/min)		
		10	43	1,330 (628 l/min)	2,340 (1,105 l/min)		
250	85	3	82			1,110 (524 l/min)	
		5	80			1,620 (765 l/min)	
		7	78			2,160 (1,020 l/min)	
		10	75			2,220 (1,048 l/min)	
250	175	10	165				1,045 (494 l/min)
		20	155				1,095 (517 l/min)
		30	145				1,170 (552 l/min)
		35	140				1,180 (557 l/min)

Plano de dimensiones


Arriba: ilustración de instalación típica
 Dimensiones del gabinete: 26 1/4" (66,68 cm)
 altura x 17" (43,18 cm) ancho x 9" (22,86 cm)
 profundidad



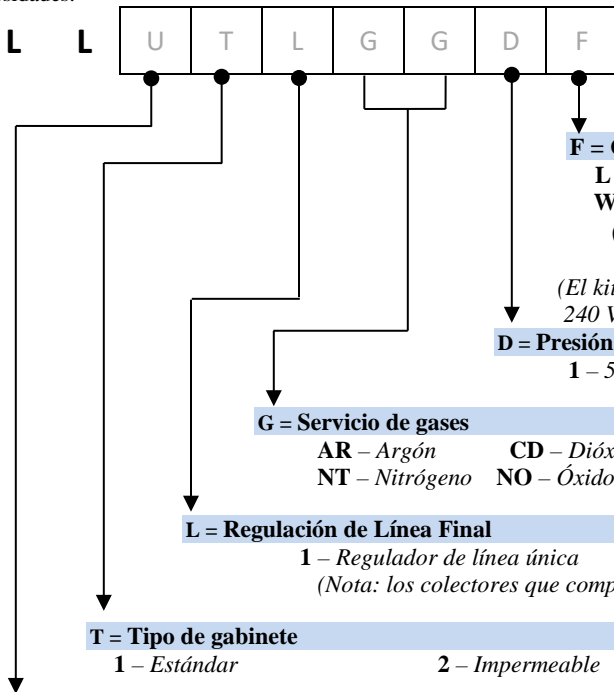
Longitud del colector de tubos: 20" (50,80 cm) (El colector de tubos ilustrado arriba admite 2 tubos corrugados flexibles de 72" (1,83 m) para 2 recipientes a granel portátiles + válvula de alivio con evacuación)

Longitudes del diseño

CANTIDAD TOTAL DE CILINDROS	2	4	6
Solamente ancho de gabinete + ancho de colector de tubos izquierdo + ancho de colector de tubos derecho; sin recipientes	4'-9" (1,45 m)	4'-9" (1,45 m)	6'-0" (1,72 m)

* Consulte el material impreso sobre colectores de tubos separados para ver los números de piezas de dichos colectores 99-0325

Cómo hacer su pedido: Sistema de pedido modular fácil de utilizar. Complete los 7 espacios en blanco para especificar el colector que se ajuste a sus necesidades.



F = Opciones de flujo y calentador (ver tabla en la página 2 para las capacidades de flujo)

L – Flujo estándar sin calentadores

H – Alto flujo sin calentadores

W – Flujo estándar con calentadores*

X – Alto flujo con calentadores*

(Incorpora regulador de línea 1L)

(Puede incorporar reguladores de línea 1H, 2H o 3H)

(*Voltaje de entrada limitado a 120 VCA para estos modelos)

(El kit de transformador Tri-Tech Parte n.º 35-3004 [Se vende por separado] reduce 240 VCA monofásica a 120 VCA)

D = Presión de suministro

1 – 50 psi 2 – 80 psi 3 – 170 psi

G = Servicio de gases

AR – Argón

CD – Dióxido de carbono

HO – Oxígeno hiperbárico

NT – Nitrógeno

NO – Óxido Nitroso

OX – Oxígeno

L = Regulación de Línea Final

1 – Regulador de línea única

2 – Reguladores de línea dual

(Nota: los colectores que compatibles con NFPA 99 requieren reguladores de la línea doble)

T = Tipo de gabinete

1 – Estándar

2 – Impermeable

U = País

U (EE.UU.) – Etiquetado por Tri-Tech con código de colores según NFPA, Inglés

I – Etiquetado por Tri-Tech con código de colores según ISO, Inglés/Francés

N – Etiquetado por Tri-Tech con código de colores según NFPA Español

Ejemplo:

LLU22OX1L = Colector Genesys™ de recipiente a granel portátil x recipiente a granel portátil, gabinete impermeable, reguladores de línea dual, servicio de oxígeno CGA 540, suministro de 50 psi, flujo estándar