

Información del producto

Aplicaciones

Cámaras hiperbáricas, preparación para emergencias, donde el espacio no es suficiente para un tanque a granel, alimentación de respaldo durante apagones.

Características del diseño

El diseño del colector de la serie LX35 es digital y totalmente automático. No requiere reconfiguración manual de válvulas o palancas. La unidad está diseñada para usarse con un banco de líquido principal, un banco de líquido secundario y un banco de reserva para emergencias de cilindros de alta presión. El líquido se extrae (a través de las válvulas de líquido) de los recipientes a granel portátiles y se lo lleva a los vaporizadores y luego al gabinete de control. La unidad cambia del banco "Primary" (Principal) al "Secondary" (Secundario) sin fluctuación en la presión de suministro de la línea. En forma simultánea, el microprocesador de los colectores dispara la alarma "Secondary in Use" (Secundario en uso).

El colector continuará proporcionando gas, en caso de una interrupción en el suministro energético, hasta que ambos bancos se agoten. Luego de la conmutación, el banco "Secondary" (Secundario) pasa a ser el "Primary" (Principal) de forma automática. El microprocesador del colector también dispara las alarmas "High Line Pressure" (Presión de línea alta) y "Low Line Pressure" (Presión de línea baja) sin la necesidad de interruptores o transductores de presión adicionales. El microprocesador de los colectores también dispara las alarmas de "Emergency Reserve in Use" (Reserva de emergencia en uso) y "Emergency Reserve Low" (Reserva de emergencia baja) cuando se usa con transductores suministrados por separado. El colector tendrá capacidad para proveer 3500 SCFH a 50 psi con una reducción de presión de 5 psi de un solo recipiente a granel portátil que provea 95 psi a través de un vaporizador de tamaño suficiente.

El gabinete de control también incluye circuitos economizadores de gases para los dos bancos. Los circuitos economizadores permiten el uso de la presión del cabezal del banco de reserva en lugar de ventilar a la atmósfera siempre que haya suficiente consumo de gas del sistema. Además, el sistema incluye un software economizador, que reconoce y utiliza las cantidades pequeñas de líquido que quedan en los recipientes que se agotan.

El panel de control basado en microprocesador incorporará LEDs y una pantalla de texto iluminada y proporcionará monitoreo electrónico de circuitos con hasta 20 mensajes de error, alarma o información que se muestren para facilitar el mantenimiento. La pantalla de texto iluminada será legible incluso en condiciones de iluminación deficientes. También se proporcionará un manómetro análogo para que la línea y ambas presiones bancarias puedan observarse en caso de un apagón. El panel de control también deberá incorporar un conjunto de LEDs para. También se proveen medidores analógicos para que puedan observarse todas las zonas de presión mencionadas anteriormente en el caso de una falla en el suministro energético.



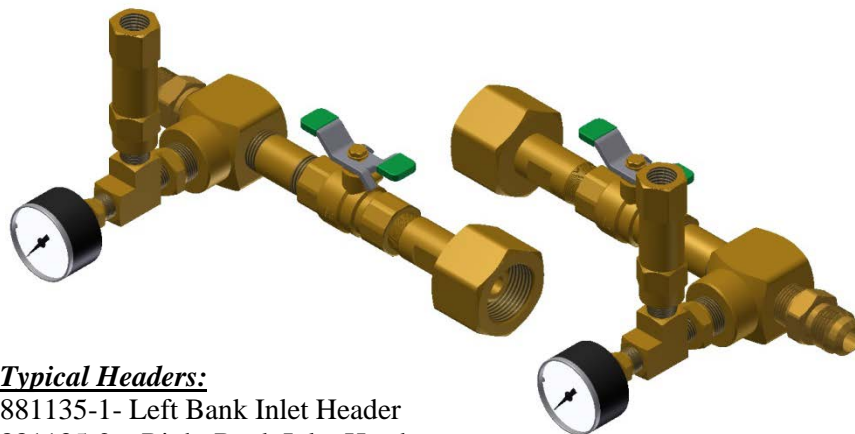
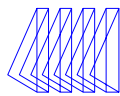
Los reguladores del colector, el equipamiento de tuberías y los interruptores de control se limpian para su uso con oxígeno y se instalan en un impermeable gabinete de aluminio pintado a fin de brindar protección y minimizar el deterioro.

Características

- **Cinco años de piezas y un año de garantía limitada de mano de obra ***
- Totalmente automático; sin reconfiguración de válvulas o palancas
- Potencia de entrada: 120 a 240 VCA, 50 a 60 Hz - Conexión de punto único
- Solenoide diferencial de 400 psi nominales; no puede bloquearse
- Circuitos economizadores para máxima eficiencia en el uso de los gases
- Unidad de cambio de presión (psi, kPa, bar)
- Incluye una fuente de 3/4" o una válvula de bola de línea principal con extensión de tubo de cobre, ref. Tri-Tech, pieza n. °48-0023.
- Reguladores de presión de línea dual
- Fabricación apta para ampliación mediante el agregado de extensiones de colectores de tubos.
- Peso del gabinete: 89 lb (40,36kg)
- Puede convertirse de recipiente a granel portátil de líquidos de presión baja o media para usarse con cilindros de alta presión
- El sensor de la presión de línea puede montarse dentro del gabinete o ubicarse de manera remota para eliminar la necesidad de un interruptor de presión alta/baja para el funcionamiento de la alarma principal

* Ver Términos y condiciones, el Documento núm. 99-0477, en nuestro sitio web en: www.tri-techmedical.com para detalles completos.

Genesys es una marca comercial registrada de Tri-Tech Medical. Patentada.



Typical Headers:

881135-1- Left Bank Inlet Header

881135-2 – Right Bank Inlet Header

Información de flujo

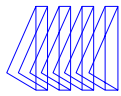
Presión en el bloque de entrada al gabinete de control (justo antes del cambio)	Presión de suministro (permite una reducción de 5 psi)	Flujo (SCFH/CFM)
95 (psi)	55 – 50	3500/58,3

Requisitos del sistema

Presión mínima de entrada	Los recipientes de 175 psi (los circuitos de presión del edificio deben establecerse a 250 psi) deben tener válvulas de alivio de 350 psi
Requisitos de espacio físico (incluye vaporizadores y recipientes portátiles de líquidos de 3 x 3)	Sistema de servicio continuo nominal: 16' (4,88 m) ancho x 8' (2,44 m) altura x 45" (1,14 m) profundidad Sistema de servicio no continuo nominal: 14' (4,27 m) ancho x 8' (2,44 m) altura x 40" (1,02 m) profundidad
Dimensiones/peso del gabinete	26 ¼" (66,68 cm) altura x 16 ¾" (42,55 cm) ancho x 9 ¼" (23,50 cm) profundidad / 89 libras (40,37 kg) Puerta del gabinete: 28 ½" (72,39 cm) altura
Anchura del gabinete con los tubos del jefe 881135 atados	Aproximadamente 36"
Alimentación/consumo de energía eléctrica	Un solo punto de 120 voltios CA 50 – 60 Hz / 45 W (0,4 amperios)

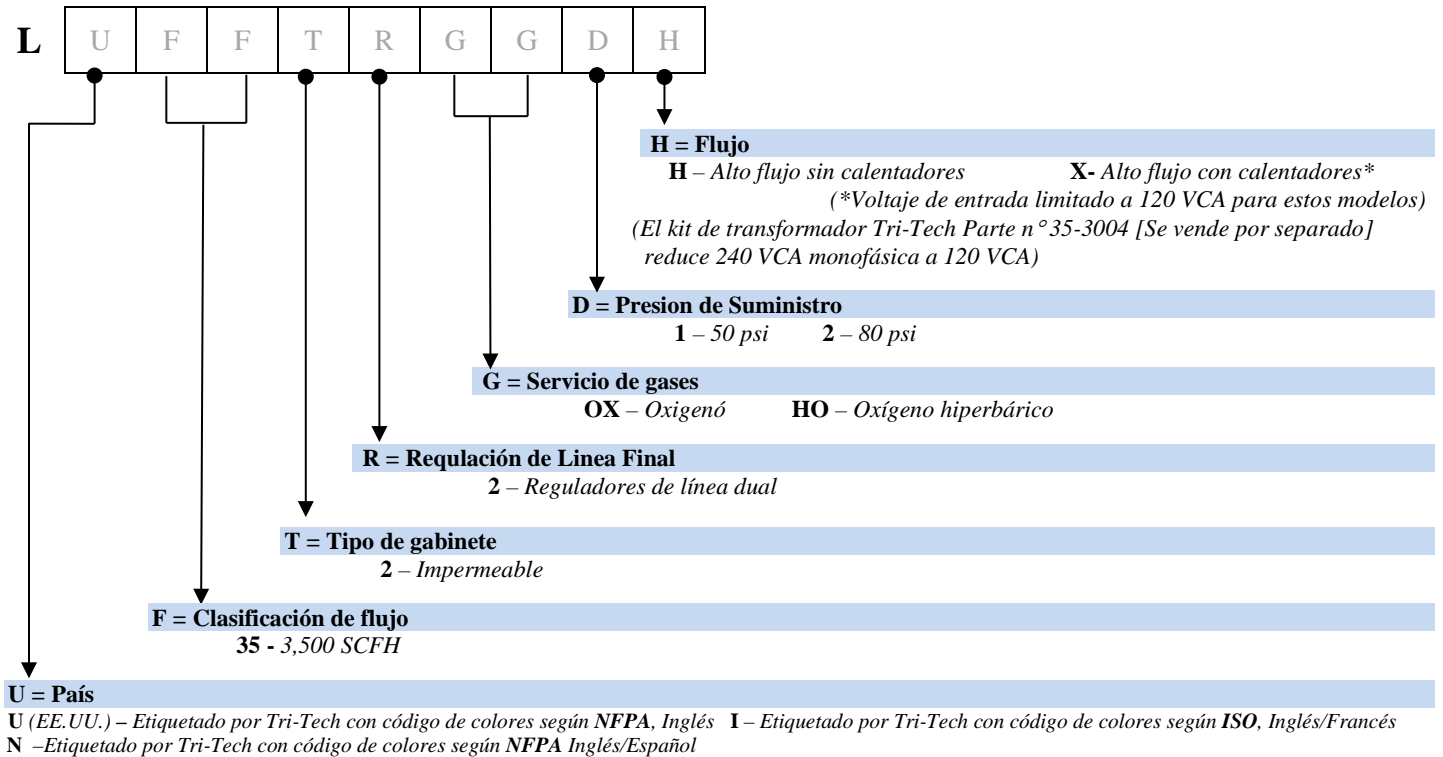
Cómo hacer su pedido

Números de parte	La descripción
30-1000	1x1 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
30-1001	2x2 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
30-1002	3x3 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
30-1003	4x4 mangueras de transferencia de líquidos criogénicos de 10' (3,05 m) c/u con accesorios de conexión a vaporizadores (se suponen 3/4 [19,1 mm] NPT H)
PSM-24	Unión DISS/Conjunto de medidor y transductor - Oxígeno
14-3001	Transductor de 2500 psi con cable metálico de 12' (3,66 m) para alarma de reserva de emergencia baja
14-3002	Transductor de 500 psi con cable metálico de 8' (2,44 m) para reserva de emergencia en uso
CV-050F	Válvula de retención 1/2" (12,7 mm) NPT H x 1/2" (12,7 mm) NPT H
600NCH	Vaporizador de 600 SCFH por hora de servicio NO CONTINUO nominal – Instalación suspendida TQ09-22979
1200 NC	Vaporizador de 1200 SCFH por hora de servicio NO CONTINUO nominal - Instalación en piso
2400 NC	Vaporizador de 2,400 SCFH por hora de servicio NO CONTINUO nominal - Instalación en piso
3500 NC	Vaporizador de 3,500 SCFH por hora de servicio NO CONTINUO nominal - Instalación en piso



* Vea la literatura del jefe del colector de RWP 99-0325 para los números de parte del jefe

Cómo hacer su pedido: Sistema de ordenamiento modular fácil de usar. Complete los 9 espacios en blanco para especificar el colector que satisfaga sus necesidades.



Ejemplos:

LU3522OX1H = Colector preferencial *Genesys™*, versión de EE. UU., gabinete impermeable, servicio de oxígeno 3,500 SCFH, reguladores de línea dual, suministro de 50 psi, flujo alto