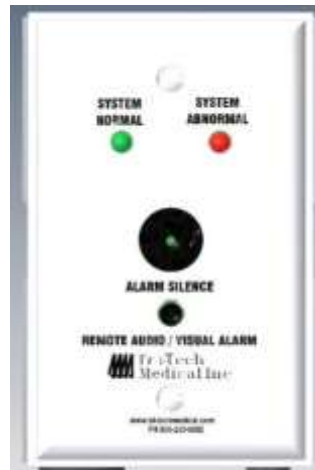


**Información del producto**

**Características y beneficios:**

- Garantía limitada de cinco años para las piezas y de un año para la mano de obra\*
- Luces de led de alta intensidad
- Timbre de la alarma con un nivel de ruido de 85 dBA a 10 cm = 4”
- Panel de montaje posterior
- Estuche metálico resistente
- Componentes de estado sólido
- Se puede conectar a la mayor parte de los tomacorrientes ♦

\* Consulte los *Términos y condiciones*, documento Nro. 99-0477, en nuestro sitio web: [www.tri-techmedical.com](http://www.tri-techmedical.com) para obtener más detalles.



*El modelo TAV-1 se muestra más arriba (con enchufe intercambiable)*

**Especificaciones:**

La alarma sonora y visual remota está especialmente diseñada para advertir que se ha agotado el cilindro en sistemas colectores de un solo gas.

El indicador visual de la alarma cambia de “verde” (funcionamiento normal del sistema) a “rojo” (sistema anormal).

Una vez que se vuelve a presurizar el sistema, las luces indicadoras vuelven a su posición “verde” normal. Cuando se agotan los cilindros, suena automáticamente el timbre de la alarma. El botón de restablecimiento ubicado convenientemente en la parte delantera de la unidad desactiva el timbre de la alarma.

La alarma TAV-1 se puede utilizar en conjunto con un interruptor de presión o con un conjunto de puntos de señal de contactos secos. La alarma se entrega con un transformador (100 - 240 V CA x 5 V CC) que se enchufa a un tomacorrientes y con un cable de 4 pies y medio (1,4 m) que conecta el transformador con la alarma. Ideal para uso industrial, médico y para gases especiales.

**Información para realizar pedidos:**

Número de	Descripción	Medidas
TAV-1	Alarma sonora y visual remota para un único	4 5/8” (11,7 cm) Al. x 3”

♦Seis configuraciones diferentes de enchufe intercambiables para adaptar el transformador a una variedad de tomacorrientes internacionales.