

Hoja de datos de presentación

Características

Los sistemas de vacío médico de paleta rotativa seca de Tri-Tech Medical Inc. son sistemas completamente empacados que están diseñados para cumplir con los requisitos de las instalaciones de atención médica.

- HECHO EN EE. UU.
- Cumple con todos los requisitos de NFPA 99 y NEC
- Utiliza un rotor con cojinetes, acoplamiento y paletas deslizantes para lograr el vacío sin lubricación adicional.
- Apto para sistemas de anestesia de residuos WAGD
- Panel de control eléctrico con clasificación UL
- Depósito receptor con clasificación de construcción ASME
- Diseñado para facilitar la instalación: las únicas conexiones de campo son la entrada de un solo punto, el escape por bomba y la conexión de alimentación
- Incluye alarmas sonoras y visuales, y contactos secos para conexión de alarma remota
- Completamente probado antes del envío
- Sistema de vacío garantizado de 18 meses y bombas básicas de 36 meses a partir de la fecha de envío contra defectos en diseño, materiales y construcción

Especificaciones

Cada bomba de vacío es de funcionamiento continuo, sin aceite, de paletas rotativas y refrigerada por aire. Cada bomba es impulsada por un motor de cara C TEFC NEMA trifásico. Cada bomba incluye una válvula de retención de entrada, una válvula de aislamiento de entrada, una pantalla de filtro de entrada, un interruptor de vacío, conectores flexibles y una llave de cierre para los interruptores de vacío y manómetro.

El depósito receptor de vacío es de construcción ASME clasificado para 200 psi MWP. El depósito está equipado con un medidor de vacío, una derivación con válvula y un drenaje manual del depósito.

El panel de control NFPA con clasificación UL NEMA 12 BÁSICO incluye protección contra cortocircuito, monofásica y de sobrecarga térmica. Cuenta con disyuntores operables externamente con enclavamiento de puerta, transformadores de circuito de control con bobinas primarias y secundarias con fusibles, interruptores HOA, arrancadores magnéticos con protección de sobrecarga de 3 patas e interruptores de reinicio con temporizadores de funcionamiento mínimo para evitar el funcionamiento en ciclos cortos de serie. El controlador lógico programable proporciona alternancia automática y control de avance-retraso con la opción de seleccionar cualquiera de las bombas como líder permanente para períodos de mantenimiento de la bomba.

Los temporizadores de funcionamiento mínimo evitan el funcionamiento en ciclos cortos. La pantalla HMI incluye indicación de funcionamiento de la bomba, y condiciones de funcionamiento acumulado



Modelo montado en pila TMV7.5DR200S1
Su sistema puede verse diferente

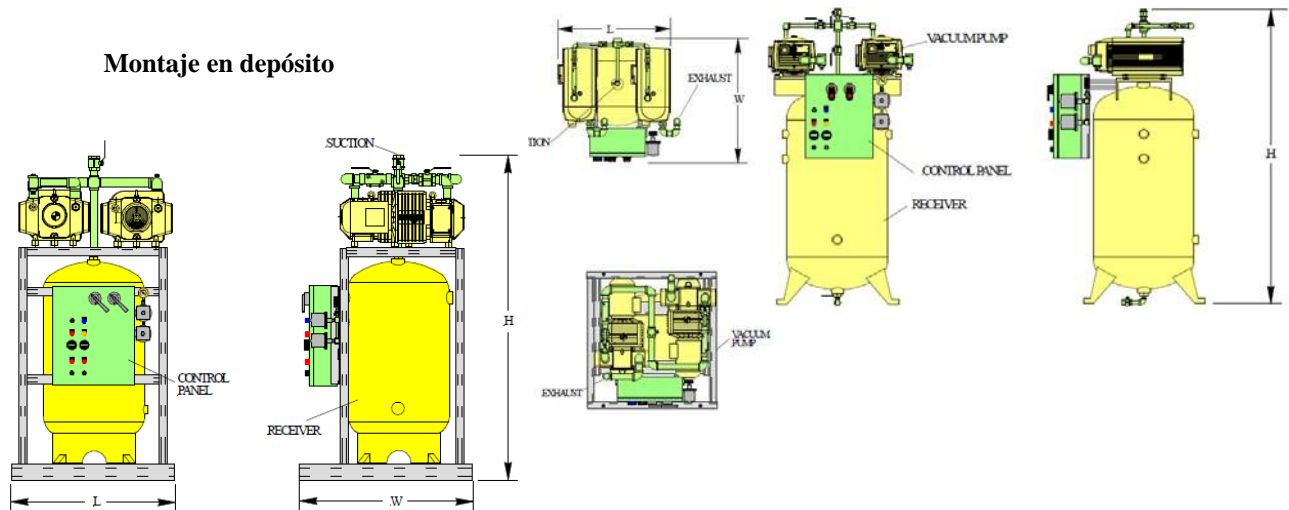
temporal y alarma. Las alarmas locales sonoras y visuales de “respaldo en uso” se proporcionan según NFPA 99, e incluyen un botón de “silencio” para la alarma sonora. También se incluyen contactos de alarma secos para la conexión a una alarma maestra proporcionada por separado. Los interruptores de control ajustables en el campo están preconfigurados para una secuencia correcta de adelanto-retraso.

El sistema de vacío médico y sus componentes se someten a una prueba eléctrica y neumática completa antes del envío.

Las opciones incluyen lo siguiente:

- La pantalla táctil HMI de 4,3" de nivel 1 incluye alertas de servicio, estado actual del sistema, todas las indicaciones de alarma, registro de eventos y gráficos de tendencias.
- La pantalla táctil HMI de 5,7" de nivel 2 incluye todo lo anterior más conexión Ethernet con página web incorporada para monitoreo remoto de alarmas y estado del sistema, y notificaciones electrónicas de alarmas y advertencias.
- BacNet Gateway

Los sistemas se pueden proporcionar en diferentes montajes y configuraciones, y se pueden expandir. También puede proporcionar sistemas de tipo industrial y de laboratorio.



SISTEMAS DE VACÍO MÉDICO NFPA DE MONTAJE EN DEPÓSITO DE PALETA ROTATIVA SECA

Modelo	HP	SCFM a 19" Hg c/u	NFPA Capacidad	Depósito Galones	Dimensiones			Entrada	Escape	Peso (LBS)	FLA del sistema		
					Longitud	Ancho	Altura				208 V	230 V	460 V
MONTAJE EN DEPÓSITO VERTICAL DOBLE													
DMV1.5DR30VT1	1,5 (2)	5,3	5,3	30	26"	34"	63"	1"	1"	630	14	14	8
DMV1.5DR60VT1	1,5 (2)	5,3	5,3	60	32"	38"	78"	1"	1"	630	14	14	8
DMV1.5DR80VT1	1,5 (2)	5,3	5,3	80	32"	38"	78"	1"	1"	630	14	14	8
DMV1.5DR120VT1	1,5 (2)	5,3	5,3	120	32"	38"	86"	1"	1"	630	14	14	8
DMV2DR30VT1	2 (2)	8	8	30	26"	34"	63"	1"	1"	680	18	17	9
DMV2DR60VT1	2 (2)	8	8	60	32"	38"	78"	1"	1"	520	18	17	9
DMV2DR80VT1	2 (2)	8	8	80	32"	38"	78"	1"	1"	590	18	17	9
DMV2DR120VT1	2 (2)	8	8	120	32"	38"	86"	1"	1"	740	18	17	9
DMV3DR80VT1	3 (2)	13,5	13,5	80	31"	51"	78"	1-1/4"	1-1/4"	960	22	20	10
DMV3DR120VT1	3 (2)	13,5	13,5	120	33"	52"	79"	1-1/4"	1-1/4"	1108	22	20	10
DMV5DR80VT1	4 (2)	17	17	80	33"	51"	78"	1-1/4"	1-1/4"	1010	31	29	14,5
DMV5DR120VT1	4 (2)	17	17	120	34"	52"	79"	1-1/4"	1-1/4"	1160	31	29	14,5
DMV5HDR80VT1	5,4 (2)	21	21	80	35"	51"	78"	1-1/4"	1-1/4"	1320	35	34	17
DMV5HDR120VT1	5,4 (2)	21	21	120	35"	52"	79"	1-1/4"	1-1/4"	1470	35	34	17

Las capacidades de NFPA se muestran con una bomba de vacío en reserva y se basan en 60 Hz eléctricos al nivel del mar. La temperatura ambiente máxima es de 100 grados F para sistemas estándar

El diagrama eléctrico estándar es trifásico, 60 Hz, 208/230 o 460 voltios y trifásico, 50 Hz, 380 voltios. Confirme los requisitos eléctricos y la elevación al realizar el pedido

Deje un espacio libre de 24" en todos los lados y 36" para el frente del panel de control según NFPA. LAS DIMENSIONES, LA CONFIGURACIÓN EXACTA Y EL PESO DEL SISTEMA ESTÁN SUJETOS A CAMBIOS

**HAY DISPONIBLES DIFERENTES CONFIGURACIONES Y UNA GAMA MÁS AMPLIA DE TAMAÑOS DE BOMBA (DOBLE, TRIPLE, CUÁDRUPLE, QUÍNTUPLE, EXPANDIBLE)
(MONTAJE EN DEPÓSITO HORIZONTAL, MONTAJE EN PILA CON DEPÓSITO, MONTAJE EN PILA, INDUSTRIAL, LABORATORIO); CONSULTE CON TRI-TECH MEDICAL INC. PARA OBTENER MÁS INFORMACIÓN**

Tri-Tech Medical Inc.

Mejora de los sistemas de gases médicos a través de la innovación